

MR- HTR/100

ACABADO POLIMÉRICO DE SECADO RÁPIDO PARA PISOS INDUSTRIALES

MR-HTR/100 es un recubrimiento polimérico industrial con tiempo de secado de 50 minutos, único en su tipo ya que permite que sea brillante una y otra vez, de la misma manera que se pule el concreto. Tiene alta resistencia a agentes químicos y una resistencia incomparable al rayado ocasionado por el tránsito de personas y vehículos en el interior de plantas industriales así mismo se ofrece en una amplia gama de colores.



Desarrollo tecnológico

MR-HTR/100 con MICROBAN (agente antimicrobiano de acción permanente), es un recubrimiento formulado especialmente para áreas asépticas, ya que no permiten el desarrollo de bacterias o microorganismos.



Soluciones

Debido a su alta resistencia química se recomienda para ser usado en áreas con presencia de ácidos o álcalis concentrados.



Usos recomendados

MR-HTR/100 se recomienda, para la protección de pisos industriales.

- Pasillos de plantas Industriales
- Zonas de Manufactura en General
- Zonas con derrames frecuentes de líquidos
- Hangares



Ventaja competitiva

Se instala en espesores que van de 20 a 40 mils. (0.5 – 1.0 mm) compatible con nuestros sistemas de piso de la serie MR-MORTAR ó bien como sello directamente sobre losas de concreto aplicando en este caso un primario (MR-MEGARESINA/MP), para máxima adherencia.

Propiedades Químicas

MR-HTR/100 presenta un excelente desempeño cuando existe derrame de productos industriales. Soporta la mayor parte de ácidos débiles, álcalis, aceites, soluciones salinas, grasa, gasolina y azúcares. Para información específica acerca de la reacción ante algún agente químico en particular, por favor diríjase a nuestro departamento técnico.

Propiedades Físicas

Abrasión Taber:

En 1000 ciclos tiene una pérdida de peso de 36.6 mg usando ruedas CS-17 con 1000 gr de peso.

Flexibilidad de película:

Pasa la prueba de madril de 1/8" dando 200 % de elongación.

Absorción de agua:

0.68%

Dureza:

75 Shore D

Instalación

Para aplicarse sobre un sustrato de concreto a manera de sello, aquel deberá estar seco, en caso de ser nuevo, la humedad máxima aceptable es del 4%. El proceso de instalación de MR-HTR/100 como sello sobre concreto involucra las siguientes etapas:

01

Preparación de la superficie (mecánica ligera o química).

03

Tratamiento de juntas y grietas.

02

Aplicación de primario (MR-MEGARESINA/MP).

04

Aplicación de MR-HTR/100 a un espesor entre 20 y 40 mils.

MR-HTR/100 puede instalarse como acabado final en los sistemas de la serie MR-MORTAR, tan pronto como el mortero ha curado, mediante un rodillo de felpa a un espesor entre 20 y 40 mils.



Ventajas

- ✓ Tiempo de secado de tan solo 50 minutos
- ✓ Acabado semi-mate o mate
- ✓ Alta resistencia química
- ✓ Facilidad de limpieza
- ✓ Superficie lisa antiderrapante
- ✓ Dieléctrico
- ✓ No es tóxico, a pesar de su aroma característico al momento de la instalación

Vida Útil

La vida útil de MR-HTR/100 varía entre 1 y 2 años dependiendo del uso a que esté sometido; sin embargo, el abuso y la falta de mantenimiento pueden disminuir ésta cantidad notablemente.

Opción antimicrobiana

MR-HTR/100 con MICROBAN (agente antimicrobiano de acción permanente), es un recubrimiento formulado especialmente para áreas asépticas, ya que no permiten el desarrollo de bacterias o microorganismos.

Limitaciones

No se aconseja la instalación del acabado MR-HTR/100 sobre concreto recién vaciado (menos de 3 semanas después de terminar el curado) a menos que la humedad relativa esté debajo de 4%, en zonas donde se tiene presión de vapor en el firme de concreto, donde la humedad ambiental está por encima del punto de saturación, donde se esperan temperaturas de operación superiores a 80°C y donde exista acción punzocortante.